

Hoja de Datos Técnicos



Grupo: Polímeros

Jacarandas # 100 Nivel A-2

Fraccionamiento Rancho Alegre I

96558 Coatzacoalcos, Ver.

Tel. (01-921) 2-11-12-60 Fax 2-11-12-64

Polietileno de Baja Densidad Grado 17070L

Tipo de Resina: Índice de fluidez: 6.0 – 8.0 g/10 min.

Densidad: 0.9170– 0.9190 g/cm³

Copolímero de baja densidad

Características: Excelente adhesión a cualquier sustrato a bajas temperaturas de extrusión, buenas propiedades de estiramiento, fácil de procesar y buena resistencia.

Aplicaciones Se recomienda para fabricar: Artículos para el hogar con buen brillo, Laminación, Revestimiento de aluminio, cartón, celofán, envases de leche y papel Kraft, Tapas y Tapones flexibles con buen brillo.

* **CUMPLIMIENTO FDA Y EEC:** Este material cumple con los requerimientos de la Food and Drug Administration de los Estados Unidos de América, Título 21.CFR177.1520. Esta regulación permite el uso y aplicación del producto en "Artículos y Componentes de Artículos que estén en contacto con alimentos".

Enero 2004

Hoja de Datos Técnicos



Grupo: Polímeros

Jacarandas # 100 Nivel A-2

Fraccionamiento Rancho Alegre I

96558 Coatzacoalcos, Ver.

Tel. (01-921) 2-11-12-60 Fax 2-11-12-64

Polietileno de Baja Densidad Grado 17070L

Especificación	Unidad	Especificación de Venta	Método de Prueba	Valor Típico*
Índice de fluidez	g/10 min.	6.0 – 8.0	ASTM-D-1238	6.87
Densidad	g/cm ³	0.9170– 0.9190	ASTM-D-1505	0.9180
Resistencia máxima al impacto	gr (cal 50)	-	ASTM-D-1709	140
Resistencia máxima a la Tensión	MPa (psi)	-	ASTM-D-638	9.11 (1322)
Elongación máxima	%	-	ASTM-D-638	670
Resistencia máxima al rasgado	Nw/mm (lb/in)	-	ASTM-D-1004	38.6 (220)
Resistencia ambiental (ESCR)	hs	-	ASTM-D-1693	150
Color	-	A	NOM-E-139	A
Corte	-	A	NOM-E-139	A
Contaminación	-	A	NOM-E-139	A
Película	-	A	NOM-E-139	A

Condiciones*: Temperatura Inyección: 160 - 190°C.
Temperatura Extrusión para recubrimiento: 210 - 250°C.

* Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de pruebas descritos. Estos parámetros y condiciones de procesamiento deben utilizarse sólo como referencia y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta.

Enero 2004