

# Hoja de Datos Técnicos



## Grupo: Polímeros

Jacarandas # 100 Nivel A-2

Fraccionamiento Rancho Alegre I

96558 Coatzacoalcos, Ver.

Tel. (01-921) 2-11-12-60 Fax 2-11-12-64

## Polietileno de Baja Densidad Grado 18450G

Tipo de resina	Índice de fluidez: 40 – 50 g/10 min. Densidad: 0.9180 – 0.9210 g/cm <sup>3</sup> Homopolímero de baja densidad
Características:	Homopolímero recomendado por su alta fluidez para moldeo por inyección en moldes con cavidades complicadas, excelente procesabilidad y brillo.
Aplicaciones:	Se recomienda para fabricar: Árboles artificiales, Artículos deportivos, Flores, Follaje, Tapas flexibles, Tapones flexibles.

\* **CUMPLIMIENTO FDA Y EEC:** Este material cumple con los requerimientos de la Food and Drug Administration de los Estados Unidos de América, Título 21.CFR177.1520. Esta regulación permite el uso y aplicación del producto en "Artículos y Componentes de Artículos que estén en contacto con alimentos".

Enero 2004

# Hoja de Datos Técnicos



## Grupo: Polímeros

Jacarandas # 100 Nivel A-2

Fraccionamiento Rancho Alegre I

96558 Coatzacoalcos, Ver.

Tel. (01-921) 2-11-12-60 Fax 2-11-12-64

## Polietileno de Baja Densidad Grado 18450G

Especificación	Unidad	Especificación de Venta	Método de Prueba	Valor Típico
Índice de fluidez	g/10 min.	40 – 50	ASTM-D-1238	44.74
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	0.9180 – 0.9210	ASTM-D-1505	0.9204
Resistencia máxima a la tensión	MPa (psi)	-	ASTM-D-638	9.11 (1323)
Elongación máxima	%	-	ASTM-D-638	100
Módulo de flexión	MPa (psi)	-	ASTM-D-790	186 (27024)
Color	-	A	NOM-E-139	A
Corte	-	A	NOM-E-139	A
Contaminación	-	A	NOM-E-139	A

Condiciones\*: Temperatura Inyección: 160 - 190°C,

\* Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de pruebas descritos. Estos parámetros y condiciones de procesado, deben utilizarse sólo como referencia y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta.

Enero 2004