

## Polylite<sup>®</sup> 8224-MX

Resina Poliester Ortoftálica

### DESCRIPCION

El Polylite<sup>®</sup> 8224-MX La PolyLite 8224-MX es una resina preacelerada, rígida, de reactividad media, baja viscosidad, tixotrópica y ortoftálica, para usos generales en laminados reforzados con fibra de vidrio, recomendada para trabajar en lugares de altas temperaturas ambientales.

### APLICACION

- Laminados con fibra de vidrio.
- Moldeo por aspersión.
- Partes automotrices de plástico reforzado con fibra de vidrio.
- Embarcaciones marinas.

### CARACTERISTICAS

- Alto HDT
- Preacelerada
- Diseñada para rápida humectación de la fibra de vidrio y otros refuerzos
- Logra un curado consistente a varios niveles de peróxido
- Sin tack (pegajosidad) residual
- Se obtiene laminados con muy buen acabado superficial
- Reactividad media, baja viscosidad, tixotrópica

### BENEFICIOS

- Excelente estabilidad a altas temperaturas
- Gelado y curado a temperatura ambiente con la adición de MEKP al 50%.
- Fácil eliminación de burbuja, mayor rapidez de rolado y menor cantidad de resina
- Puede ser utilizada a diferentes temperaturas ambientales
- Excelente lijabilidad
- Excelente acabado de las piezas
- Excelentes propiedades de manejo para todos los procesos de laminación vertical y horizontal. No se escurre en aplicaciones sobre superficies verticales

### PROPIEDADES

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

## ESPECIFICACIONES @ 25 °C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	59 – 61	RQMPEA-0040
Viscosidad Brookfield, LV, 3/60	cPs	300 – 500	RQMPEA-0002
Índice de tixotropía (mínimo)	s/u	1.5	RQMPEA-0006
Número ácido base solución	mg KOH /g muestra	11.5 – 30.5	RQMPEA-0026
Tiempo de gel *	minutos	20 – 30	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia	°C	150 – 160	RQMPEA-0066
Tiempo de curado	minutos	registro	RQMPEA-0066
Peso específico	lb/gal	registro	RQMPEA-0013
Estabilidad @ 105 °C (mínimo)	horas	6	RQMPEA-0118

\* 100 g de resina + 1 ml de MEKP (Butanox M-50) @ 25 °C

## PROPIEDADES FISICAS TÍPICAS

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Barcol	s/u	45 – 50	ASTM D-2583-75
HDT	°C	90 – 95	ASTM D-648-72
Resistencia a la tensión	Psi	10,000 – 12,000	ASTM D-638-80
Módulo de tensión	Psi x 10 <sup>5</sup>	5.5 – 6.0	ASTM D-638-80
Elongación hasta ruptura	%	1.0	ASTM D-638-80
Resistencia a la flexión	Psi	12,000 – 15,000	ASTM D-790-80
Módulo de flexión	Psi x 10 <sup>5</sup>	6.0	ASTM D-790-80
Resistencia a la compresión	Psi	20,000 – 25,000	ASTM D-698-80

## CONDICIONES DE CURADO

Adicionar 1 - 2 ml de Peróxido de Metil Etil Cetona al 50% por cada 100 g de resina. Se puede curar a temperatura ambiente durante la noche o aplicar un postcurado de 2 - 4 horas a 60°C - 80°C. Niveles de peróxido abajo de 0.8% resultan en largo gelado y curado, por lo que no se recomiendan

## ALMACENAMIENTO

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • [www.reichhold.com](http://www.reichhold.com)

Reichhold México, Norte 45 No. 731, 02300, México, D. F. Tel: (52) 55 5729 8600, Fax: (52) 55 5729 8698

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

Para información adicional sobre manejo y almacenaje de resinas poliéster insaturadas esta disponible el boletín "Bulk Storage and Handling of Unsaturated Polyester Resins". Para información sobre otras resinas o iniciadores de Reichhold, contacte a su representante de ventas o distribuidor Reichhold autorizado.

## PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto o a granel en carro tanque.

## SEGURIDAD

### LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) antes de usarlo. Las MSDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

**ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.**

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • [www.reichhold.com](http://www.reichhold.com)  
Reichhold México, Norte 45 No. 731, 02300, México, D. F. Tel: (52) 55 5729 8600, Fax: (52) 55 5729 8698

Polylite® 8224-MX  
Julio 30, 2003 (sustituye a Julio 20, 1996)  
Página 3 de 3