

Polylite® 21475-72

Resina Poliester Ortoftálica

DESCRIPCION

El PolyLite® 21475-72 es una resina poliéster no saturada, ortoftálica, de reactividad alta, de gran tenacidad y estabilizada a la luz U.V. Esta resina no esta preacelerada, por lo cual requiere la adición de cobalto para ser curada a temperatura ambiente con Peróxido de Metil Etil Cetona.

APLICACION

- Por su excelente resistencia a la acción de la luz, se recomienda principalmente en la fabricación de láminas translúcidas y piezas decorativas.

CARACTERISTICAS

- Excelente compatibilidad con cargas minerales y fibra de vidrio
- Muy buenas propiedades mecánicas
- Estabilizada a la luz U.V.
- Curado rápido

BENEFICIOS

- Versatilidad en líneas de productos
- Excelente resistencia a las inclemencias del clima
- Excelente resistencia a los rayos solares
- Ciclos cortos de proceso

PROPIEDADES

ESPECIFICACIONES @ 25 °C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	71 – 73	RQMPEA-0041
Viscosidad Brookfield, LV, 3/30	cPs	2400 – 2600	RQMPEA-0002
Número ácido base solución	mg KOH /g muestra	17 – 41	RQMPEA-0026
Color APHA (máximo)	Pt-Co	80	RQMPEA-0021
Tiempo de gel *	minutos	9 – 11	RQMPEA-0066
Temperatura de exotermia	°C	150 – 180	RQMPEA-0066
Tiempo de curado	minutos	14.0 – 18.5	RQMPEA-0066
Peso específico	g/cc	registro	RQMPEA-0013
Estabilidad @ 105 °C (mínimo)	horas	4	RQMPEA-0118

* 100 g de resina + 1 g de Cobalto al 1% + 4 g de MEKP (Butanox M-50) @ 25 °C

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

ALMACENAMIENTO

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

Para información adicional sobre manejo y almacenaje de resinas poliéster insaturadas esta disponible el boletín "Bulk Storage and Handling of Unsaturated Polyester Resins". Para información sobre otras resinas o iniciadores de Reichhold, contacte a su representante de ventas o distribuidor Reichhold autorizado.

PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto o a granel en carro tanque.

SEGURIDAD**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) antes de usarlo. Las MSDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • www.reichhold.com
Reichhold México, Norte 45 No. 731, 02300, México, D. F. Tel: (52) 55 5729 8600, Fax: (52) 55 5729 8698

Polylite® 21475-72
Julio 16, 2003 (sustituye a Octubre 28, 2002)
Página 2 de 2