

Polylite® 32367-01

Resina Poliester Ortoftálica

DESCRIPCION

El PolyLite® 32367-01 es un poliester preacelerado con un sistema doble de promotores que permiten un curado ya sea con Peróxido de Benzoilo o Peróxido de Metil Etil Cetona. Esta resina es ortoftálica flexible, de baja reactividad, baja viscosidad y preacelerada. Especialmente formulada para usarse en la fabricación de resanador automotriz.

APLICACION

Especial para la fabricación de resanador automotriz

CARACTERISTICAS

- Sistema especial de promoción
- Especialmente procesada
- Elongación elevada
- Rápido gel y curado

BENEFICIOS

- Puede ser curada usando Peróxido de Benzoilo o Peróxido de Metil Etil Cetona
- Excelente adhesión a superficies metálicas limpias y secas
- Trabaja en un amplio rango de temperaturas
- Rápido limado y lijado

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • www.reichhold.com
Reichhold México, Norte 45 No. 731, 02300, México, D. F. Tel: (52) 55 5729 8600, Fax: (52) 55 5729 8698

PROPIEDADES
ESPECIFICACIONES @ 25 °C

Propiedades	Unidades	Especificaciones	Métodos de Análisis
No volátiles	%	64 – 68	RQMPEA-0040
Viscosidad Brookfield, LV, 2/30	cPs	250 – 350	RQMPEA-0002
Número ácido base solidos	mg KOH /g muestra	19 – 27	RQMPEA-0026
Color Gardner (máximo)	s/u	10	RQMPEA-0020
Tiempo de gel *	minutos	4.5 – 5.5	RQMPEA-0074
Temperatura de exotermia	°C	110 – 126	RQMPEA-0074
Tiempo de curado	minutos	9 – 13	RQMPEA-0074
Peso específico	g/cc	1.12 – 1.16	RQMPEA-0013
Estabilidad @ 120 °C (mínimo)	horas	6	RQMPEA-0118
Apariencia	s/u	clara	RQMPEA-0019

- 100 g de resina + 4 g de Peróxido de Benzoilo (BPO, 50%) @ 25 °C

PROPIEDADES FISICAS TIPICAS
En vaciado transparente sin refuerzo:

Propiedades	Unidades	Valor Típico	Métodos
Dureza Shore "D"	s/u	46	ASTM D-2240
Resistencia a la tensión	Psi	1,430	ASTM D-638-80
Elongación hasta ruptura	%	75	ASTM D-638-80

CONDICIONES DE CURADO

El curado del PolyLite® 32367-01 puede efectuarse con Peróxido de Metil Etil Cetona (MEKP) o Peróxido de Benzoilo (BPO). Todos los valores dados en este boletín están determinados con BPO.

Las propiedades del resanador dependen del tipo y contenido de las cargas minerales utilizadas. El fabricante de estos procesos debe determinar las propiedades físicas y de manejo, así como la estabilidad en almacenamiento de una fórmula de resanador en particular en la cual se use esta resina.

Las propiedades del gel y curado dependen principalmente del nivel y naturaleza de los catalizadores usados, se prefieren las pastas de BPO o MEKP para este propósito. Los peróxidos pigmentados son benéficos para asegurar un mezclado completo del resanador con el catalizador.

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • www.reichhold.com
 Reichhold México, Norte 45 No. 731, 02300, México, D. F. Tel: (52) 55 5729 8600, Fax: (52) 55 5729 8698

PolyLite® 32367-01
 Julio 17, 2003 (sustituye a Mayo 7, 2001)
 Página 2 de 3

ALMACENAMIENTO

Para asegurar una máxima estabilidad y mantener las propiedades óptimas de la resina, ésta deberá ser almacenada en contenedores cerrados a temperaturas inferiores de 24 °C (75 °F) y lejos de fuentes de fuego, calor y luz solar. La resina debe ser calentada al menos a 18 °C (65 °F) antes de usarse, a fin de asegurar su apropiado manejo y curado. Todas las áreas de almacenaje y contenedores deberán cumplir los códigos locales de incendios y construcciones. Se debe evitar el uso de contenedores de cobre o aleaciones de cobre para contener la resina. Almacene la resina separada de materiales oxidantes, peróxidos y sales metálicas. Mantenga los contenedores cerrados cuando no estén en uso. Los niveles de inventario deberán guardar un mínimo razonable, con una política de inventarios de primeras entradas, primeras salidas.

Para información adicional sobre manejo y almacenaje de resinas poliéster insaturadas esta disponible el boletín "Bulk Storage and Handling of Unsaturated Polyester Resins". Para información sobre otras resinas o iniciadores de Reichhold, contacte a su representante de ventas o distribuidor Reichhold autorizado.

PRESENTACIÓN

Tambor metálico no retornable de 230 Kg de peso neto o a granel en carro tanque.

SEGURIDAD**LEA Y ENTIENDA LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO**

Obtenga una copia de la Hoja de Datos de Seguridad del Material (MSDS) antes de usarlo. Las MSDS están disponibles con su representante de ventas en Reichhold. Tal información debe ser solicitada a todos sus proveedores de materiales y entendida antes de usarlos.

ADVERTENCIA: se debe tener precaución para evitar el mezclado directo de cualquier peróxido orgánico con jabones metálicos, aminas o cualquier otro tipo de acelerador o promotor, ya que puede ocurrir una descomposición violenta y explosiva.

La información adjunta es para soportar a nuestros clientes y definir si nuestros productos son los apropiados para sus aplicaciones. Nuestros productos tienen el propósito de venta en clientes industriales y comerciales. Solicitamos a nuestros clientes que inspeccionen y prueben nuestros productos antes de definir la conveniencia de su uso. Garantizamos que todos nuestros productos cumplen con nuestras especificaciones. **Nada de lo que se encuentra aquí constituye una garantía expresa o implícita, incluyendo cualquier garantía comercial o convenida.** Todos los derechos de patente están registrados. La reparación exclusiva de todas las posibles reclamaciones, será la reposición de nuestros productos y en ningún momento será motivo de aceptación de daños especiales, incidentales o consecuenciales.

919-990-7500 • 800-448-3482 • P.O. Box 13582, Research Triangle Park, NC 27709 USA • 2400 Ellis Road, Durham, NC 27703 USA • www.reichhold.com
Reichhold México, Norte 45 No. 731, 02300, México, D. F. Tel: (52) 55 5729 8600, Fax: (52) 55 5729 8698

Polylite® 32367-01
Julio 17, 2003 (sustituye a Mayo 7, 2001)
Página 3 de 3